

Fiche technique

Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300

Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300 est un apprêt-surfaçant 2K universel conçu pour toutes les pièces de plastique que l'on retrouve habituellement sur l'extérieur des voitures de tourisme.

Ce produit peut être appliqué dans les systèmes économiques à deux étapes, puisqu'il peut être recouvert directement avec une couche de finition flexible.

Il affiche une bonne adhérence, un haut degré d'élasticité et une facilité d'application.

Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300 est offert en gris et en noir.

Ce produit est conçu pour un usage professionnel sur véhicules seulement.



Substrats appropriés :

Toutes les pièces de plastique brut que l'on retrouve habituellement sur l'extérieur des véhicules (p. ex. : PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, UP-GF)

Produit non recommandé pour les substrats déjà peints.

Prétraitement du substrat :

Plastique apprêté

Faire un test au solvant pour vérifier si l'apprêt est réversible.

1. Si l'apprêt est réversible, le décaper et traiter comme du plastique brut.
2. Si l'apprêt n'est pas réversible :
 - a. Le laver à l'eau et au savon, le nettoyer avec Permaloid® Silicone Remover 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover 7085 ou Permahyd® Silicone Remover 7096. Poncer l'apprêt (avec du P500-800, à sec, ou avec du P600-800, à l'eau). S'assurer de frotter tous les bords et les zones difficiles d'accès avec un tampon Scotch gris ou or.
 - b. Nettoyer de nouveau avec du Permaloid® Silicone Remover 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover 7085, Permahyd® ou Permahyd® Silicone Remover 7096.
 - c. Appliquer le surfaçant approprié et(ou) la couche de finition

Plastique brut

Le substrat doit être exempt d'agents de démoulage.

1. Nettoyer avec Permahyd® Plastic Cleaning Paste 7081 et de l'eau très chaude à l'aide d'un tampon de ponçage-effleurage gris ou or.
2. Rincer à fond et faire cuire pendant 15-30 minutes, température de surface de 60 °C (140 °F).
3. Une fois le pare-chocs refroidi, le frotter de nouveau avec Permahyd® Plastic Cleaning Paste 7081 et de l'eau très chaude à l'aide d'un tampon de ponçage-effleurage gris ou or.
4. Rincer à fond et assécher.
5. Il est maintenant possible d'appliquer le système d'apprêt/surfaçant approprié.

Rapport de mélange :



1:1 au volume avec Permacron® Elastic Hardener 3301 seulement.

Durée de vie du mélange : Environ 8 heures à 20 °C/68 °F

Méthode d'application	
	Consulter le mon...
Buse	
Viscosité à l'application : 4 mm, 20	

°C/68 °F, DIN 4	
Dilution à 20 °C/68 °F (température du matériau)	
Nombre de couches	

Épaisseur de feuille recommandée : Environ 1,2 mil (feuille sec)

Temps d'évaporation



À 20 °C/68°F, température ambiante.

Réapplication : Après 15-20 minutes (8 heures max.) avec Series 293/295
Allouer une période d'évaporation de 20-30 minutes avant de recouvrir de Permahyd® Hi-TEC 480.

Ponçage : Après 2 heures à 20 °C/68 °F ou 30 minutes à 60 °C/140 °F
Ponçage à l'eau : P600 - 800

Recouvrir avec : Permacron® Series 293/295 ou Permahyd® Hi-TEC 480

Remarque spéciale : Les pièces de plastique enduites ne peuvent pas être lavées à l'aide d'un jet haute pression au cours des six premières semaines. Après cette période, la buse doit être tenue à une distance d'au moins 30 cm (12 po) de la surface.

Renseignements importants sur la réglementation

Catégorie de COV	COV (tel qu'emballé/moins exemptions)	Poids d'un gallon	% pds, composés volatils, eau et exemptions	% vol. solides
Promoteur d'adhérence	659 g/l, 660 g/l	8,75 lb/gal.	62,8 %, 0,0 % et 0,0 %	23,8 %

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur,

les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

SPIES HECKER, INC.
47818 West Anchor Court
Plymouth, MI 48170
Tél. 800-447-7437 (800-44-SPIES)
Télec. 734-354-3405
www.SpiesHeckerUSA.com

